

## DOW CORNING® 781 Sigillante Siliconico Acetico

### CARATTERISTICHE

- Alta resistenza
- Buona elasticità
- 100% siliconico
- Senza solvente

### Sigillante siliconico acetico ad alto modulo

#### APPLICAZIONI

- Il Sigillante Siliconico Acetico DOW CORNING 781 è un sigillante siliconico monocomponente dotato di buona adesione ad una vasta gamma di superfici non porose, tra cui vetro, alluminio, superfici verniciate e pannelli a struttura mista. Offre un'eccellente resistenza all'invecchiamento, al ritiro, alla formazione di crepe e allo scolorimento. Una volta polimerizzato, è approvato in alcuni paesi per essere utilizzato in applicazioni a contatto con acqua potabile.

#### PROPRIETÀ TIPICHE

Nota per i redattori di specifiche: questi valori non devono essere utilizzati per la stesura di specifiche. Prima di redigere specifiche per questo prodotto, si prega di contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

Metodo di test*	Proprietà	Unità	Valore
	Sistema di polimerizzazione		Acetico
	Colori standard		Trasparente, bianco, grigio, marrone, nero, alluminio, bronzo
	Temperatura di applicazione	°C	da +5 a +40
		°F	da +41 a +104
CTM97B	Peso specifico	g/ml	1,03
CTM364C	Velocità di estrusione	g/minuto	450
CTM98B	Tempo di pelle (23°C o 73,4°F, 50% U.R.)	minuti	11
CTM95A	Tempo fuori impronta (23°C o 73,4°F, 50% U.R.)	minuti	21
CTM663A	Velocità di polimerizzazione (23°C o 73,4°F, 50% U.R.)		
	1 giorno	mm	1,5
	3 giorni	mm	4,0
	<b>Spessore di 2mm peso S2 (ISO 37)</b>		
CTM137A	Modulo E 100%	MPa	0,63
CTM137A	Resistenza alla trazione	MPa	2,4
CTM137A	Allungamento a rottura	%	560
	<b>Giunto T.A. 12*12*50mm (ISO 8339/DIN2-8339)</b>		
CTM677	Modulo E 100%	MPa	0,42
CTM677	Resistenza alla trazione	MPa	0,55
CTM677	Allungamento a rottura	%	115
CTM99E	Durezza (Shore A)		25
ISO9047	Capacità di movimento del giunto	%	25

\* CTM: Corporate Test Method (metodo interno di test); copie dei CTM sono disponibili su richiesta.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

ISO: International Standardisation Organisation.

## SPECIFICHE TECNICHE E STANDARD

Conforme alle norme BS 5889 Tipo B e UNI 9610 - UNI 9611. Menzionato nello Schema Regolamentare Britannico per Accessori Idraulici per applicazioni a contatto con acqua potabile, a polimerizzazione avvenuta. Testato inoltre in conformità con UNI ENV 1186 per usi a contatto con acqua potabile per il mercato italiano.

## MODO D'IMPIEGO

### Preparazione della superficie

Assicurarsi che le superfici da sigillare siano pulite, asciutte, in buono stato e prive di brina, agenti di distacco, vecchi sigillanti e altri contaminanti che potrebbero compromettere l'adesione. Prima di applicare il sigillante, tutte le superfici devono essere pulite e sgrassate strofinando un panno pulito, liscio e privo d'olio, con un solvente adatto quale il Pulitore Universale DOW CORNING® R40.

Nota: quando si utilizza un solvente, assicurarsi sempre che ci sia un'adeguata aerazione. Evitare fonti di calore, scintille e fiamme libere. Utilizzare guanti resistenti ai solventi. Osservare e seguire tutte le precauzioni elencate sull'etichetta del contenitore del solvente.

### Mascheratura

Le aree adiacenti ai giunti devono essere protette con nastro di mascheratura per evitare la contaminazione dei substrati e per assicurare una sigillatura uniforme. Il nastro di mascheratura deve essere rimosso subito dopo la spatolatura.

### Mano di fondo (primer)

Su tutti i giunti, le cui superfici siano diverse da vetro e ceramica vetrificata, si deve stendere una mano di fondo. Per consigli specifici, si prega di consultare la Guida per Primer DOW CORNING® o di contattare uno dei Centri di Servizio Regionali di assistenza tecnica Dow Corning.

## Fondogiunto

Se si richiede un materiale di supporto, si consiglia l'uso di un fondogiunto in polietilene a cellule chiuse. In giunti troppo superficiali per poter applicare un fondogiunto si deve usare un nastro in polietilene a bassa impronta. I materiali di supporto forniscono una contropressione e prevengono un'adesione su tre lati che limita la capacità di movimento del sigillante. Una gamma di fondogiunti è disponibile presso Dow Corning.

## Finitura

Il giunto deve essere spatolato entro 5 minuti dall'applicazione per assicurare un buon contatto tra il sigillante e il substrato. La spatolatura del sigillante fornisce anche una finitura uniforme e professionale. Le apposite spatole per questo tipo di lavorazione sono disponibili presso Dow Corning.

## Pulizia

Un eccesso di sigillante può essere rimosso dagli attrezzi e dalle superfici non porose prima che polimerizzi, usando i Panni Universali DOW CORNING® o il Pulitore Universale DOW CORNING R40. Se il sigillante è applicato in modo errato su substrati porosi, esso non deve essere toccato fino a polimerizzazione avvenuta e poi rimosso subito meccanicamente tramite pelatura, taglio o altro mezzo. In questo caso si deve evitare di danneggiare superfici in plastica o rivestite. Alternativamente, il sigillante polimerizzato può essere rimosso utilizzando il Solvente per Sigillante Siliconico DOW CORNING®.

## Progettazione dei giunti

L'ampiezza del giunto sigillante deve essere studiata per favorire la capacità di movimento del sigillante. Quando si progettano giunti usando il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781, l'ampiezza minima deve essere di 6mm. Per giunti d'ampiezza pari a 6-12mm, è necessaria una profondità di sigillatura di 6mm. Per giunti la cui ampiezza supera i 12mm, si deve usare un rapporto ampiezza-profondità di 2:1. Nei casi in cui sia

necessario usare giunti concavi, si raccomanda un minimo di 6mm di sigillante per ogni substrato. Per giunti di dimensioni superiori ai 25mm, si prega di contattare uno dei Centri di Servizio Regionali di assistenza tecnica Dow Corning.

Figura 1: Giunto profondo.

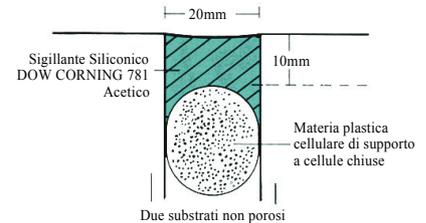


Figura 2: Giunto superficiale.

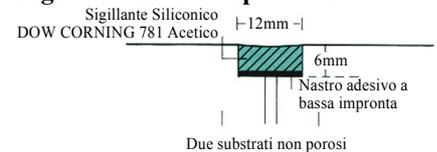
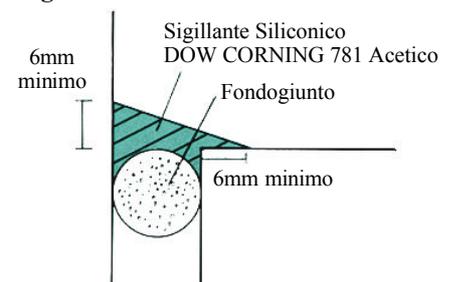


Figura 3: Giunto concavo.



## PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE

LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA DEL PRODOTTO, NECESSARIE PER UN USO SICURO, NON SONO INCLUSE. PRIMA DELL'UTILIZZO, LEGGERE LE SCHEDE RELATIVE AL PRODOTTO E ALLA SICUREZZA, NONCHÉ LE ISTRUZIONI RIPORTATE SULLE ETICHETTE DEL CONTENITORE IN MATERIA DI UTILIZZO SICURO E DI RISCHIO PER LA SALUTE E LA PERSONA. LA SCHEDA RELATIVA ALLA SICUREZZA È DISPONIBILE PRESSO IL PIÙ VICINO UFFICIO VENDITE DOW CORNING.

## **DURATA UTILE E CONSERVAZIONE A MAGAZZINO**

Se conservato nei suoi contenitori originali e mai aperti, in ambiente fresco e asciutto a una temperatura fino a 30°C (86°F), il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 ha una vita utile di 27 mesi dalla data di produzione.

## **CONFEZIONE**

Il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 è fornito in cartucce da 310ml confezionate in scatole da 12.

## **LIMITAZIONI**

Si sconsiglia l'uso del Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 su substrati porosi quali calcestruzzo, pietra, marmo o granito. Per questa applicazione deve essere utilizzato il Sigillante Siliconico per Edilizia e Calcestruzzo DOW CORNING® 813. Per evitare macchie sul marmo, utilizzare il Sigillante Siliconico per Marmo DOW CORNING® 767. Su pietre naturali in uso esterno, usare il Sigillante Siliconico per Pietre Naturali e Facciate DOW CORNING® 897. Non deve essere usato in contatto con la sigillatura esterna di unità vetrocamera. Per questa applicazione deve essere utilizzato il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING® 796.

Non usare il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 su substrati bituminosi, substrati a base di gomma naturale, cloroprene o EPDM, o su materiali per l'edilizia e plastiche flessibili che potrebbero rilasciare olio, plastificanti o solventi. Non usare il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 in un'area completamente racchiusa perché il sigillante necessita d'umidità atmosferica per polimerizzare. L'acido acetico rilasciato durante la polimerizzazione può corrodere l'argento degli specchi e metalli sensibili quali rame, ottone e piombo. Per questa applicazione si deve usare l'Adesivo per Specchi DOW CORNING® 817. Si sconsiglia l'uso del Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 su giunti in immersione o in giunti che potrebbero

essere sottoposti a sovrastimolazione o abrasione.

Il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 non è adatto per applicazioni a contatto con sostanze alimentari. Tuttavia, è menzionato nello Schema Regolamentare Britannico per Accessori Idraulici per applicazioni a contatto con acqua potabile, a polimerizzazione avvenuta. È stato inoltre testato in conformità con UNI ENV 1186 per usi a contatto con acqua potabile per il mercato italiano.

Il Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 non è stato ideato per essere usato quale sigillante per acquari. Per questa applicazione si deve usare il Sigillante per Acquari DOW CORNING® 788.

Si sconsiglia l'uso del Sigillante Siliconico DOW CORNING 781 per applicazioni su vetrazione strutturale o vetrocamera.

Questo prodotto non è testato né se ne dichiara l'idoneità per l'impiego in campo medico o farmaceutico.

## **INFORMAZIONI SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE**

Per fornire ai propri clienti un adeguato supporto alle loro esigenze di sicurezza dei prodotti, Dow Corning ha dato vita a una estesa organizzazione per la Gestione del Prodotto (Product Stewardship). Inoltre, un gruppo formato da specialisti nelle problematiche legate all'ambiente, alla salute e alle normative del settore (Health, Environment and Regulatory Affairs - Salute, Ambiente e Regolamentazioni) è sempre a disposizione per rispondere a ogni quesito.

Per ulteriori informazioni contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

## **GARANZIA LIMITATA – SI PREGA DI LEGGERE CON ATTENZIONE**

Le informazioni qui riportate vengono fornite in buona fede e sulla base delle

ricerche accurate condotte dalla Dow Corning. Tuttavia, dato che le condizioni e i metodi di impiego dei nostri prodotti vanno al di là delle nostre possibilità di controllo, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità del nostro prodotto alla vostra applicazione specifica, prima di avviare una produzione su larga scala. Pertanto, a meno che la Dow Corning non vi fornisca una specifica garanzia scritta di idoneità per un impiego particolare, essa garantisce esclusivamente la conformità del prodotto alle sue specifiche di vendita correnti. La Dow Corning non offre alcuna garanzia tacita o esplicita. L'eventuale risarcimento dell'utente e la responsabilità della Dow Corning si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo d'acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto se si rivelasse diverso da quanto garantito. La Dow Corning non risponderà per danni indiretti di qualsivoglia tipo. I suggerimenti per l'uso non vanno interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti brevettati.



## Il vostro collegamento globale

A casa o all'estero – ovunque vi porti la vostra professione – troverete i prodotti, il servizio clienti e l'assistenza tecnica che vi servono per il vostro successo, disponibili localmente presso Dow Corning. Se vi trovate in una situazione in cui può rivelarsi utile l'esperienza internazionale Dow Corning, o se vi occorre un fonte affidabile a livello locale per trovare delle soluzioni innovative, basta alzare il telefono e chiamarci.

Per consultare il sito web Dow Corning, scrivere: [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com)

### DOW CORNING ASIA

#### Australia & Nuova Zelanda

Dow Corning Australia Pty Ltd.

Tel.: +61 1300 360 732

Fax: +61 2984 741 00

#### Cina

Dow Corning China Ltd.

Tel.: +86 21 6249 2316

Fax: +86 21 6249 2317

#### Cina

Dow Corning Asia

Tel.: +852 2835 0350

Fax: +852 2836 6650

#### India, Indonesia, Singapore, Malaysia & Filippine

Dow Corning Singapore Pte Ltd.

Tel.: +65 253 6611

Fax: +65 253 6070

#### Giappone

Dow Corning Asia Ltd.

Tel.: +81 3 3287 1151

Fax: +81 3 3287 1059 & 1081

#### Giappone

Dow Corning Toray Silicone Co Ltd.

Tel.: +81 3 3287 1010

Fax: +81 3 3287 1201

#### Corea

Dow Corning Korea Ltd.

Tel.: +82 2 551 7600

Fax: +82 2 551 6800

#### Taiwan

Dow Corning Taiwan Inc.

Tel.: +886 2 2713 6936

Fax: +886 2 2717 2209

#### Tailandia

Dow Corning Thailand Ltd.

Tel.: +66 2 326 0773

Fax: +66 2 326 0767

### DOW CORNING EUROPA

#### Germania, Austria, Svizzera & Europa orientale

Dow Corning GmbH

GERMANIA

Tel.: +49 (0)611 - 23 71

Fax: +49 (0)611 - 237 610

#### Francia & Nordafrica

Dow Corning France S.A.

FRANCIA

Tel.: +33 (0)4 72 84 13 60

Fax: +33 (0)4 72 84 13 79

#### Italia & Paesi orientali del Mediterraneo

Dow Corning S.p.A.

ITALIA

Tel.: +39 039 - 60 711

Fax: +39 039 - 68 996 60

#### Polonia

Dow Corning Polska Sp. zo.o.

Tel.: +48 (0)22 645 14 46

Fax: +48 (0)22 645 14 40

#### Regno Unito, Irlanda, Paesi nordici, Benelux, Sudafrica & Medio Oriente

Dow Corning

REGNO UNITO

Tel.: +44 (0)1 676 52 80 00

Fax: +44 (0)1 676 52 80 01

#### Spagna & Portogallo

Dow Corning Ibérica S.A.

SPAGNA

Tel.: +34 93 36 36 900

Fax: +34 93 36 36 901

### DOW CORNING NORDAMERICA

Dow Corning Corporation

Tel.: +1 517 496 6000

Fax: +1 517 496 8026

### DOW CORNING SUDAMERICA

Dow Corning do Brasil Ltda.

Tel.: +55 11 3759 4300

Fax: +55 11 3758 5727